

Elantas Epoxidharzkleber Elan-tech® AS 46/AW 46 ADH 46.46



DE Produktinformation**Elan-tech®****AS 46/AW 46****100:80****Kartuschen Kit ADH 46.46****2K Epoxidharz-Klebstoff: Hohe Schälfestigkeit****ELANTAS Europe s.r.l.**Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Strukturklebstoff	Harz	Härter	Gewichts-Mischungsverhältnis
	AS 46	AW 46	100:80
			Volumen-Mischungsverhältnis
2K Kartusche	ADH 46.46		100:100

Anwendungen: Universal-Klebstoff für Materialien wie z.B. Holz, Verbundwerkstoffe, Glas, Keramik, Kunststoff und Metall.

Verarbeitung: Applikation durch Pinsel, Spachtel oder mit Misch-/Dosiermaschinen. Aushärtung bei Raumtemperatur oder leicht erhöhte Temperaturen.

Beschreibung: Zweikomponenten-Epoxidharz-Klebstoff; leicht thixotrop; lösungsmittelfrei; erzeugt zähe Verbindung. Das System ist kompatibel mit RoHS (EU- Richtlinie 2002/95/EG) und der neuen RoHS-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS 2) am 21. Juli 2011 in Kraft getreten, verpflichtet die Mitgliedstaaten zur Umsetzung der Bestimmungen in nationales Recht innerhalb dem 2. Januar 2013.

TYPISCHE MATERIALEIGENSCHAFTEN

Harz					
Farbe Harz					milchig
Viskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	25.000	40.000
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,14	1,18
Härter					
Farbe Härter					opak
Viskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	18.000	28.000
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,95	0,99
Verarbeitungsdaten					
Gewichts-Mischungsverhältnis		Für 100 g Harz	g	100:80	
Volumen-Mischungsverhältnis		Für 100 ml Harz	ml	100:100	
Topfzeit	25°C	(50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	min	30 50
Peak-Exotherm	25°C	(50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	°C	115 130
Initiale Mischviskosität:	25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	20.000 32.000
Gelierzeit	25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	5 6
Handhabungsfestigkeit	25°C 0,1mm		(*)	h	6 8
Typischer Härtezyklus			(**)		3h 50°C

Kartuschen-Kit ADH 46.46

TYPISCHE WERTE GEHÄRTETER EPOXID-KLEBSTOFF Eigenschaftswerte ermittelt nach: 3h bei 50°C (wenn nicht anders angegeben)

Farbe			bernstein	
Dichte 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10 1,14
Glasumwandlungs- Temperatur (Tg)	24h RT		°C	48 54
	16h 40°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	51 57
	3h 50°C		°C	54 60
Zugscherfestigkeit:				
- Aluminium nach 16h 40°C (getestet bei RT)		IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	20 25
- Edelstahl V2A nach 16h 40°C (getestet bei RT)			MPa	21 26
- PVC nach 3h 50°C			MPa	Substratbruch
- PC nach 3h 50°C			MPa	3,5 4,5
- PMMA nach 3h 50°C			MPa	3,5 4,0
- POM nach 3h 50°C			MPa	2,5 3,0
Biegefestigkeit		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	56 64
Maximale Dehnung		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,5 6,5
Bruchdehnung		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	>15
Biege E-Modul		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	1.600 2.000
Zugfestigkeit		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	36 44
Reißdehnung		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4 6

IO-00-00 = Testmethode der Elantas Italia. In Anlehnung der Internationalen Methoden soweit möglich.

nd = nicht bestimmt na = nicht anwendbar RT = TA = Laborbedingung (23±2°C)

Umrechnungseinheiten: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10kg/cm² = 1MPa

(*) bei größere Mengen ist die Topfzeit geringer und die Reaktionswärme höher.

(**) die Klammern bedeuten Optional.

(***) Die maximale Verarbeitungstemperatur wurde anhand von Laborinformationen ermittelt, steht in Zusammenhang mit der angewendeten Härtebedingung und dem Substrat. Weitere Informationen finden Sie unter dem Punkt Nachhärtung.

Kartuschen-Kit ADH 46.46

- Anleitungen:** Die Klebefläche reinigen von Staub, Feuchtigkeit, Schmutz und anderen Verunreinigungen. Im allgemein genügt mechanisches anrauen oder Sandstrahlen und anschließendes Entfetten mit Aceton. Der Harz-Komponente die geeigneten Härter-Menge zufügen und gründlich mischen. Die Endreinigung der Geräte kann mit normaler Nitro-Verdünnung, Aceton usw. durchgeführt werden.
- Härtung/Tempern:** Eine Warmhärtung/Nachhärtung wird grundsätzlich empfohlen für Bauteile die in Temperatur belastet werden.
- Lagerbedingung:** Epoxidharz und Härter können in verschlossenen Originalbehältern kühl und trocken gelagert für zwei Jahre aufbewahrt werden.
- Vorsichts-
massnahmen:** Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter und die Einhaltung von Vorschriften in Bezug auf Arbeitsschutzvorkehrungen und der Entsorgung von Industrieabfällen.

Die in dieser Publikation aufgeführten Informationen basieren auf dem derzeitigen Wissenstand unserer Technik. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke

Erstelldatum	Dezember	2014
Revisions-Nr. 00	Dezember	2014

Haftungsausschluss

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer und unserer Produzenten Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung, der von uns gelieferten Produkte, auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Unsere Produzenten gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

All recommendations for use of our products, whether given by us in writing, verbally, or to be implied from the results of tests carried out by us, are based on the current state of our knowledge. Notwithstanding any such recommendations the Buyer shall remain responsible for satisfying himself that the products as supplied by us are suitable for his intended process or purpose. Since we cannot control the application, use or processing of the products, we cannot accept responsibility therefore. The Buyer shall ensure that the intended use of the products will not infringe any third party's intellectual property rights. We warrant that our products are free from defects in accordance with and subject to our general conditions of supply. Mandatory and recommended industrial hygiene procedures should be followed whenever our products are being handled and processed. For additional information, please consult the corresponding product safety data sheets.