

Vorläufiges Datenblatt

Acralock CC 10-12P CLR-SERIE: Methacrylat-Klebstoff TECHNISCHES DATENBLATT

KLEBSTOFFBESCHREIBUNG:

Die Klebstoffe der **ACRALOCK CC 10-12P CLR -Serie** sind hochentwickelte, 2 Komponenten MMA Klebstoff im Mischungsverhältnis 10:1. Es handelt sich hierbei um ein glasklares 2K MMA Klebstoffsystem, welches den gleichen Brechungsindex wie Standard Acryl Plattenmaterial aufweist. Acralock CC 10-12 PCLR ist verfügbar mit einer Verarbeitungszeit von 10 Minuten und 2 unterschiedlichen Viskositäten – das System wurde entwickelt, um speziell behandelte, transparente Kunststoffe, wie z. B. PMMA (Plexiglas), PETG, Polycarbonat und PVC sowie eine Vielzahl an unterschiedlichen Substrate mit keiner bzw. geringen Substratoberflächenvorbehandlung ^(a,b) verkleben zu können, bei denen die Transparenz der Klebefuge eine wichtige Rolle spielt. Die CC 10-12P CLR Serie wird in gebrauchsfertigen 50 sowie 490 ml Kartuschen, 2 l Gebinden, 20 l Eimer und 200 l Fässer geliefert die mit handelsüblichen Klebstoffdosiergeräten aufgetragen werden können.

WICHTIGSTE LEISTUNGSMERKMALE

- Verarbeitungszeit 10 Minuten
- Transparent
- UV-Stabil
- Spaltüberbrückung 0,05 bis 4 mm
- Kein Abfließen an vertikalen Flächen in der „HV“ - Version
- Stabile Formulierung

VORTEILE

- Genügend Verarbeitungszeit für kleine und mittlere Klebeanwendungen bzw. Bauteile
- Keine vergilbte Kleberaupe zwischen den Substraten
- Kein Vergilben
- Dünnschichtanwendung sowie geringe Spaltfüllung möglich
- Gute Verarbeitbarkeit mit Kartuschen und Dosierequipment
- Garantierte Lagerstabilität 6 Monate

EIGENSCHAFTEN bei 22° C

Produkt	Klebstoff/Härter	Verarbeitungszeit [min]	Fixierzeit [min]
CC 10-12P CLR	CC 10-12 PA / 12 BCLR	8 - 12	>30
CC 10-12P HV CLR	CC 10-12 P HV A / 12 BCLR	8 - 12	>30

TYPISCHE NASSKLEBSTOFFEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	A + B gemischt
Farbe	transparent-violett	cremeweiß	transparent
Mischverhältnis (Vol.)	10	1	
Mischverhältnis (Gew.)	10	1	
Viskosität in Pa·s	8-15 ⁽¹⁾	0,07 - 0,1	
Viskosität in Pa·s	2-4 ⁽²⁾	0,07 - 0,1	
Dichte in g·cm ⁻³	1,02	1,04	1,02

Erklärung:

1) CC 10-12P HV A

2) CC 10-12PA

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN KLEBSTOFFES

Zugfestigkeit:	1500 (10 MPa)
Bruchdehnung:	5 - 15 %
Zugscherfestigkeit, ASTM D1002:	1500 psi (10 MPa)
Langzeittemperaturbeständigkeit:	- 40 - 100°C
Max Temperaturbeständigkeit:	160°C, 1h

Der ausgehärtete Klebstoff ist generell beständig gegen Salzlösungen, Kohlenwasserstoffe, Säuren und Basen in einem pH Bereich von 3 bis 10. Nicht empfohlen ist die Beanspruchung mit polaren Lösemitteln, wie Toluol, Ketone oder Ester und konzentrierte Säuren und Laugen ^(b). Anwendungstemperaturbereich für diese Produkte ist von - 40 bis 100° C mit einem Kurzexpositionszeitbereich von - 55 bis 160° C ^(c)